

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Roxidan

ACABADO DECORATIVO DE EFECTO OXIDADO PARA INTERIORES Y EXTERIORES



SERIE 391

ROXIDAN - V.2024-09-23

DESCRIPCIÓN

Los acabados ROXIDAN crean una pátina decorativa metálica que reproduce el aspecto oxidado típico de las superficies envejecidas por los agentes atmosféricos.

Cualquier superficie mural y de madera decorada con ROXIDAN Perla adquiere el aspecto vivo y texturizado del hierro con efecto «corten». El ROXIDAN Platino se utiliza para crear pátinas grises claras, características de muchos metales no ferrosos.

Dependiendo de la técnica de aplicación, con ROXIDAN se pueden crear texturas de gran impacto estético, con sus especiales matices de color y sus agradables irregularidades al tacto, de forma rápida y sencilla.

Las aplicaciones en exteriores deben realizarse sobre los productos de imprimación identificados, en función del efecto estético y del tipo de soporte, convencional o termoaislante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipo de ligante: copolímero acrílico en dispersión acuosa
- Pigmentos y cargas: pigmentos metálicos

- Clasificación UNI EN 1062-1: (pintura para exterior)
- .Brillantez EN ISO 2813: Clase G3 (<10, opaco)
- .Espesor película seco ISO 3233: Clase E2 (50-100 µm)
- .Granulometría EN ISO 1524: Clase S1 (<100 µm, fina)
- .Grado de transmisión del vapor acuoso UNI EN ISO 7783-2: Clase V1 (Sd<0,14 m, alto)
- .Permeabilidad al agua UNI EN 1062-3: clase W3 (W≤0,1, Baja)
- .Resistencia a las fisuraciones UNI EN 1062-7A: Clase A0 (no adecuado)
- .Permeabilidad al CO2 UNI EN 1062-6: Clase C0 (no adecuado)

- Masa volúmica UNI EN ISO 2811-1:
Perla 3910001: 1,13 ± 0,05 kg/l
Platino 3910002: 1,02 ± 0,05 kg/l

- Reacción al fuego EN 13501-1: Clase A2 s1 d0
Se refiere a un consumo no superior al indicado y a una aplicación sobre superficie incombustible.
- Secado (a 25 °C y 65% di H.R.): al tacto en 30 min., repintable después de 2 horas.

INDICACIONES DE EMPLEO

Aplicable en interiores sobre:

- Enlucidos nuevos y viejos a base de ligantes hidráulicos.
- Superficies de hormigón.
- Superficies de yeso y cartón de yeso.
- Viejas pinturas y revestimientos de tipo orgánico o mineral, secos, compactos, absorbentes y cohesionados.
- Superficies de madera, madera aglomerada, madera contrachapada o productos similares. Aplicable en exteriores sobre:
- Superficies tratadas con revestimiento de envolvente térmica. Debido al tipo de producto y a los colores que se pueden producir en tonos intensos, ROXIDAN es especialmente adecuado para su uso en aislamientos de LANA DE ROCA o CORCHO. El uso de diferentes tipos de aislamiento es posible tras evaluar el estrés térmico de las superficies resultante de la radiación solar.
- Enlucidos nuevos y viejos a base de ligantes hidráulicos.
- Superficies de hormigón.
- Viejas pinturas y revestimientos de tipo orgánico o mineral, secos, compactos, absorbentes y cohesionados.
- Conglomerados de varios tipos con tal que sean absorbentes.

Es importante preparar las superficies de forma adecuada siguiendo las modalidades del capítulo «PREPARACIÓN DEL SOPORTE».

No aplicar sobre soportes frescos que tiendan a ser alcalinos, esperar un tiempo de curado adecuado, generalmente cuatro semanas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Aplicación en interiores:

Para decorar con ROXIDAN, los soportes deben estar adecuadamente preparados aplicando la imprimación decorativa FORMA serie 340. Consultar la ficha técnica correspondiente. Aplicación en exteriores:

- Comprobar que el soporte esté bien seco y curado. Si es necesario, reconstruirlo o consolidarlo con productos específicos.
- En presencia de mohos, tratar la superficie con detergente COMBAT 222 cód. 4810222 y con el agente curador COMBAT 333 cód. 4810333.
- Mediante cepillado o lavado eliminar las eflorescencias y las partes descascarilladas de las viejas pinturas. Eliminar completamente las capas levantadas de pinturas a la cal o al temple.
- Eliminar el polvo depositado, la polución u otra suciedad mediante cepillado.
- Las grietas deben ensancharse adecuadamente y rellenarse con plaste o productos similares.
- Nivelar las irregularidades del soporte. Los agujeros, grietas, hendiduras y depresiones pueden tratarse con BETOMARC FIT 9740150, RASAMIX FIT 9670160 o MARCOPRO 9750019 - 9750010 dependiendo del tipo de soporte.
- Asegurarse de que el soporte esté seco y aplicar una capa de fijador micronizado sin disolvente ATOMO 8840001 o de aislante fijador de pared con disolvente ISOMARC 4410111.
- En superficies irregulares, aplicar una capa de ACRISYL GRIP serie 932, fondo de relleno uniformador acrílico-siloxánico.
- Como primera capa de imprimación, aplicar una de las siguientes revestimientos de espesor de cualquier granulometría en la línea: SCUDOSIL,

ACRISYL, VENEZIAGRAF. Para los acabados lisos, se puede utilizar CONCRET_ART.

- Aplicar el producto de acabado ROXIDAN según las modalidades descritas en las indicaciones para la aplicación. Superficies aisladas con el sistema de aislamiento térmico exterior ETICS:
- Asegurarse de que el tiempo de curado del soporte corresponda con las especificaciones del fabricante.
- Controlar la consistencia del enlucido, la superficie debe ser consistente.
- Aplicar una capa de IDROFIS 4700006 Fijador de pared acrílico al agua, o ATOMO 8840001 Fijador micronizado sin disolventes o MARCOTHERM PRIMER 4740019 Fijador cubriente diluible en agua.
- Como primera capa de fondo, aplicar un revestimiento de espesor antialgas con una granulometría $\geq 1,2$ mm.
- Aplicar el producto de acabado ROXIDAN según las modalidades descritas en las indicaciones para la aplicación.

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN

- Condiciones del entorno y del soporte:
Temperatura del entorno: mín. +8 °C / máx. +35 °C
Humedad relativa del ambiente: <75%
Temperatura del soporte: mín. +5 °C / máx. +35 °C
Humedad del soporte: <10%
- Herramientas de aplicación: llana de acero inoxidable, pincel, esponja.
- Número de capas: 1.
- Dilución: listo para el uso.
- La limpieza de las herramientas se efectúa con agua enseguida después del uso.
- Rendimiento indicativo: 8-10 m²/l por capa, variable según el efecto estético. Es oportuno determinar el rendimiento efectivo con una prueba preliminar sobre el soporte específico. Modos de aplicación:
 - Esperar a que se seque la imprimación (ver la ficha técnica correspondiente).
 - Aplicar ROXIDAN sobre toda la superficie extendiéndolo con llana de acero inoxidable, pincel o esponja.
 - Repasar inmediatamente la superficie con la herramienta eliminado el producto en exceso.
 - Esperar 1-2 minutos y terminar la superficie con la herramienta.
 - Sólo para los efectos que lo requieran, la segunda capa puede aplicarse después de 2 horas, siguiendo el mismo método.

PINTADO

El producto está disponible en la base tintométrica Perla (0001) y Platino (0002) que se utiliza también como color listo. La coloración se obtiene mediante el sistema Tintométrico. Si se utilizan distintos lotes de fabricación, se aconseja mezclar las distintas producciones para evitar que se noten las ligeras diferencias de tonalidad de los colores listos.

ALMACENAMIENTO

Temperatura máxima de conservación: +30 °C
Temperatura mínima de conservación: +5 °C
El producto debe ser utilizado dentro de 2 años desde la fecha de producción, conservado en los envases originales sin abrir y en condiciones de temperatura adecuadas.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/l: Pintura para efectos decorativos (base Agua): 200 g/l (2010)
Contiene max: 200 g/l VOC

Usar el producto según las vigente normas de higiene y seguridad; después de su uso no dejarlos contenedores en el ambiente, dejar secar bien los residuos y tratarlos como residuos especiales. No tirar los residuos al alcantarillado, en cursos de agua o sobre el terreno. Para otras informaciones consultar la ficha de seguridad.

CAPITULADO DEL ARTICULO

Acabado decorativo de efecto oxidado para interiores y exteriores
Aplicaciones de ROXIDAN serie 391 sobre fondos ya preparados. ROXIDAN serie 391 se fabrica a base de un copolímero acrílico en emulsión acuosa y pigmentos metálicos, en cantidades determinadas según la absorción del soporte y del efecto estético deseado.
Suministro y puesta en obra del material € al m2